





Corso di Laurea in Design del prodotto industriale A.A. 2009/2010

Processi e metodi del designzione Prof. Jacopo Piccione dalla Il design attraverso grandi salti sul mare 6/10/2009













Industrial design

"L'industrial design tende a creare dei modelli di oggetti d'uso capaci di essere riprodotti in un numero illimitato di esemplari senza nulla perdere delle loro qualità iniziali"

Giulio Carlo Argan - 1954

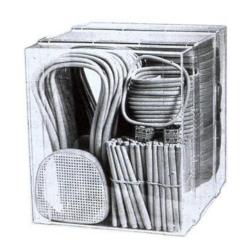












Condizioni necessarie perchè si possa parlare di industrial design:

Produzione di serie

Industrializzazione

Intercambiabilità dei pezzi

Condizioni a corollario nell'industrial design contemporaneo:

Riduzione dei costi spinta

Marketing

Just-in-time















Manifatture francesi

Josiah Wedgwood

Samuel Colt

Produzione di serie

Industrializzazione

Intercambiabilità dei pezzi

Riduzione dei costi spinta

Marketing

Just-in-time

Henry Ford

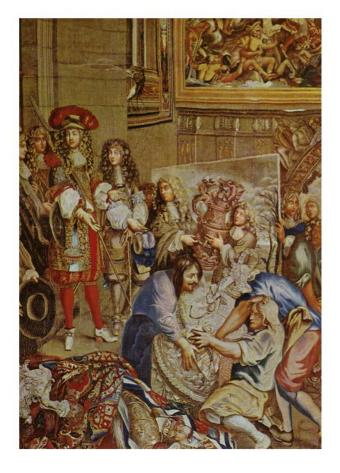
Alfred P. Sloan Jr. (GM)

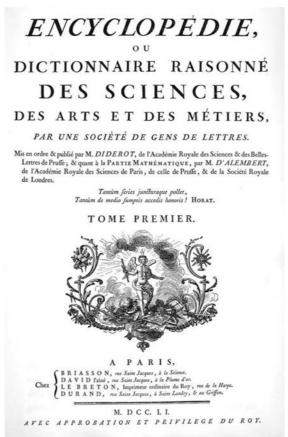
Toyota













Francia, sec. XVIII

Le grandi corti, con nobili e cortigiani al seguito, contribuiscono all'aumento della domanda di oggetti di pregio. Per far fronte alla crescente richiesta, il processo di produzione muta parcellizzando i ruoli all'interno di nuove grandi strutture produttive: nascono le "manifatture".

L'Encyclopedie (1745-1772) documenta questo passaggio storico, contribuendo a sistematizzare le tipologie.

In Inghilterra nel 1759 Josiah Wedgwood (1730 – 1795) fonda la sua prima manifattura di porcellana. Nel 1782 la manifattura Etruria è la prima fabbrica dotata di un motore vapore.

Versare argilla liquida nello stampo, invece che tornire il pezzo, usando esclusivamente procedimenti industriali diffonde l'uso delle porcellane anche tra i borghesi meno agiati.

Wedgwood sperimenta la moderna divisione del lavoro, inventa il circuito dell'industrial design e la filosofia





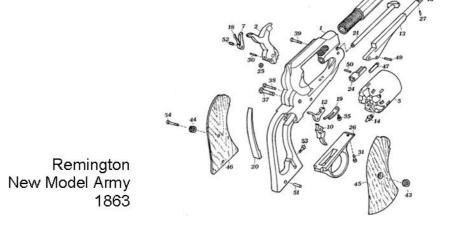


Colt Navy 1851

"Dio ha creato gli uomini, Samuel Colt gli ha resi uguali."

Samuel Colt nel 1851 immette sul mercato statunitense un nuovo tipo di pistola ad avancarica, la *Navy.* Semplicità, affidabilità e leggerezza la rendono immediatamente popolare.

Colt introduce il concetto di "costo d'esercizio".







Fino ai **primi del '900**, nella produzione di automobili permeava il concetto di "isola produttiva", cioè erano gli operai a muoversi intorno al pezzo da produrre.

Henry Ford (1863-1947) non "inventa" niente, si guarda intorno è "scopre" che da secoli esiste un sistema produttivo che per necessità relative alla deperibilità è incentrato sulla catena produttiva.

Nasce la **catena di montaggio** e il "fordismo".



La GM, grazie a Alfred Pritchard Sloan Jr. (1875-1966), introduce cambiamenti annuali nello stile l'obsolescenza programmata anche se nella sostanza il veicolo rimane identico.

Sloan crea inoltre una struttura dei prezzi, in cui Chevrolet, Pontiac, Oldsmobile, Buick e Cadillac non si fanno concorrenza tra di loro.

Dagli **anni '30**, la GM rimane leader per oltre 70 anni.

Da questo sistema detto "sloanismo" nasce il *marketing*.

Chevrolet serie H - 1914

Cadillac sixty special - 1948

C. Lord, H. Marquez e D. Michelsdal - Cadillac Ranch - Amarillo, Texas - 1974







A partire dal **secondo dopoguerra** in **Giappone**, per sopperire alla mancanza di spazio e di risorse economiche, la **Toyota** concepisce la "**produzione snella**" successivamente detta "toyotismo"

Tra i principi fondamentali si ricorda:

- -Evitare la riprogettazione cioè "fare bene fin dalla prima volta".
- -Eliminare lo spreco.
- -Valorizzare il prodotto col concetto di "qualità totale" .
- -Lasciare che sia il cliente a *tirare* il processo, non produrre niente fino a che non ce ne sia bisogno, poi produrre questo velocemente (*just-in-time*).



Hiroshima—6 agosto 1945

Toyota modello SA - 1947



